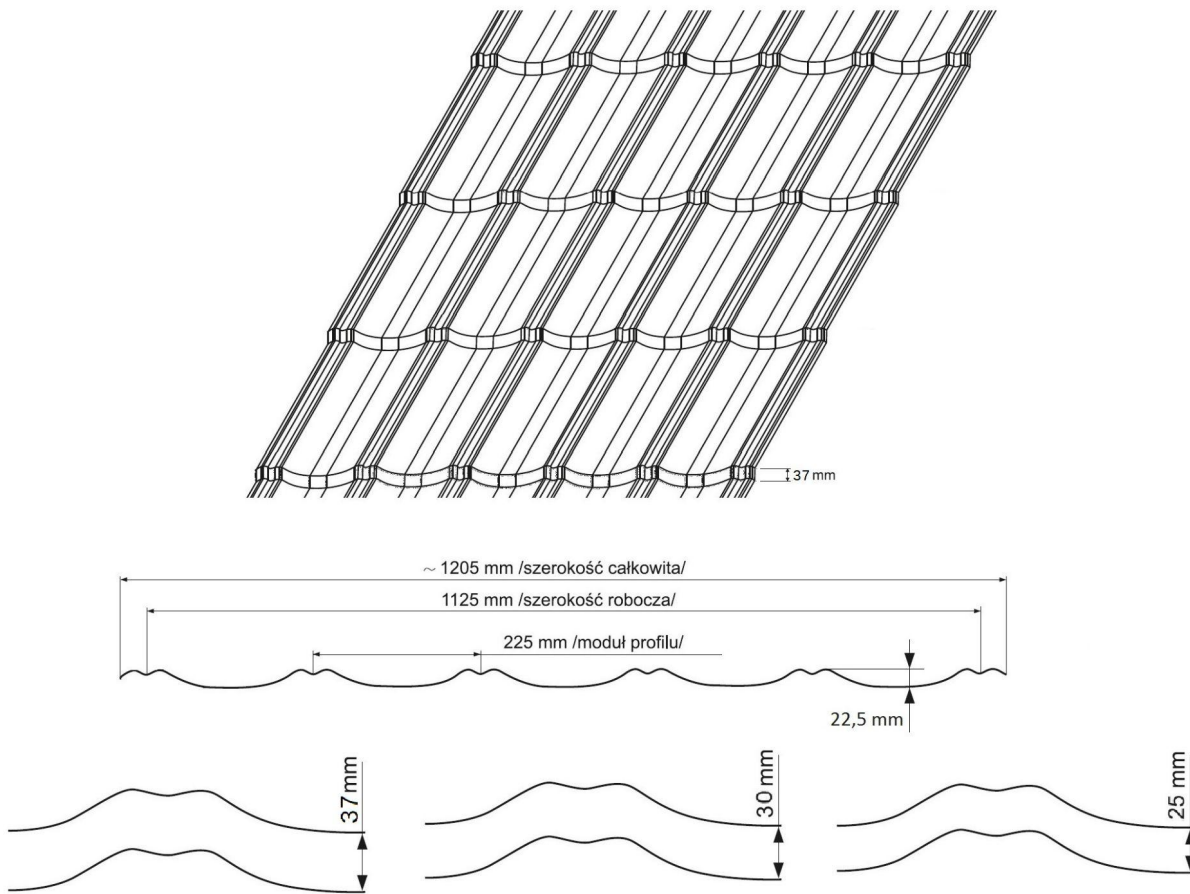


Blachodachówka Armano - Karta produktu



OPIS PRODUKTU

Szerokość użytkowa	1205 mm
Szerokość całkowita	1125 mm
Wysokość przetłoczenia	37, 30, 25 mm
Wysokość fali	22 mm
Wysokość całkowita	63 mm
Długość całkowita arkusza	750 mm
Długość efektywna arkusza	700 mm
Długość modułu	350 mm
Szerokość między falami	225 mm

Pow. krycia arkusza efekt.	0,788 m ²
Pow. krycia arkusza całk.	0,887 m ²
Powłoki premium	gr. 0,5 µm min Z 275
Minimalne nachylenie połaci	10°

Armano jest profilowana z blach wytwarzanych w krajach UE między innymi: Szwecja, Finlandia, Niemcy, Włochy również w Polsce. Najwyższej jakości stal, wieloletnia gwarancja, bogata kolorystyka sprawiają iż dachówka Armano zaspokoi potrzeby najbardziej wymagających Klientów.

Perfekcyjne wykończenie wszystkich elementów i detali Armano podkreśla piękno TWOJEGO dachu. Usztywniona krawędź startowa arkusza wygląda bardzo delikatnie i podkreśla najwyższe na rynku (37mm) przetłoczenie profilu. Podgięcie krawędzi w kierunku spadku dachu skutecznie zabezpiecza połączenie modułów przed gromadzeniem się wilgoci i zanieczyszczeń na łączeniach oraz ułatwia rozdzielanie arkuszy z palety. Najbardziej istotną zaletą jest to, iż podczas montażu NIE RYSUJE SIĘ dolny arkusz. Modułowe wymiary arkuszy, dostępność, niewidoczne połączenia, symetryczny kształt profilu dają możliwość układania w każdym kierunku od lewej do prawej i odwrotnie. To wszystko składa się na doskonałą dachówkę Armano. Armano to dach bezpieczny i lekki, a dzięki niepowtarzalnemu wzornictwu oraz zastosowaniu materiałów z najdłuższą, nawet 50 – letnią gwarancją jest niezawodny i trwały. Zastosowanie szerokich matryc tłoczących gwarantuje idealne wyprofilowanie widocznego kształtu z podkreśleniem wyrazistości profilu Armano.

Pokrycie Armano produkujemy z blachy stalowej najwyższej jakości o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, ocynkowaną ogniowo powłoką cynku od 275 g/m² do 300 g/m². Dzięki zastosowaniu innowacyjnych, przyjaznych dla środowiska powłok lakierowych, produkt zyskał bardzo długą żywotność, wzmocnioną odporność na zarysowania i działanie promieni UV.

Mając na uwadze maksymę „lepiej zapobiegać niż leczyć” firma produkuje każdą partię Armano tylko i wyłącznie z jednego kręgu blachy aby zapewnić 100% brak różnicy odcieni pomiędzy modułami. Partie materiałów z tej samej huty mogą być „identyczne” przez kilka lat jednakże po pewnym czasie różnice w odcieniach mogą się pogłębiać dając efekt szachownicy na dachu. Tylko takie rozwiązanie zapewnia identyczne kolory na twoim dachu w każdych warunkach atmosferycznych.

POWŁOKI

- Ocynk
- Alucynk
- Poliester Połysk
- Poliester Mat Gruby
- Poliuretan UX-MATT
- Poliuretan GS-MATT
- Poliuretan SX-PREMIUM
- Quartz

ZALECENIA TRANSPORTOWE

- Odbiór własnym środkiem transportu lub z dostawą naszym transportem. Samochód powinien być przystosowany do swobodnego załadunku.
- Blachy ocynkowane i alucynkowe należy bezwzględnie zabezpieczyć przed zamoknięciem i wilgocią.
- Rozładunek bez użycia maszyn powinien być przeprowadzony z zachowaniem szczególnej ostrożności i podstawowych zasad BHP. Szczególną uwagę należy zwrócić na niebezpieczeństwo ran ciętych, ponieważ krawędzie blach są bardzo ostre. Należy także przewidzieć odpowiednią liczbę osób tzn. przy długich arkuszach (ok. 6 mb) powinno uczestniczyć 4 osób, po 2 z każdej strony.
- Ponadto nie rysować blach oraz nie wyginać, nie rozciągać i nie przeginać arkuszy, ponieważ po montażu każda deformacja będzie widoczna na arkuszu.
- Najodpowiedniejszy jest rozładunek w opakowaniach producenta przy użyciu urządzeń HDS, ładowarki, wózki widłowe.

ZALECENIA SPOSOBU SKŁADOWANIA

- Oliwienie i pasywowanie blach ocynkowanych stanowi zabezpieczenie przed "białą korozją" tylko na czas dostawy.
- Wyroby gotowe i kręgi blachy nie mogą być przechowywane na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach narażonych na działanie wilgoci i zmiennej temperatury. Powłoki blach ocynkowanych i alucynku są wrażliwe na absorpcję wilgoci z otoczenia, szczególnie, gdy są składowane w paczkach. Powstawaniu odparzeń sprzyja szczególnie okres zmiennych temperatur, głównie jesienno-zimowy i zimowo-wiosenny.
- Materiał zamoczony w czasie transportu lub składowania należy osuszyć i zapewnić swobodny przepływ powietrza. Arkusze ułożyć na przemian, najlepiej na przekładkach dystansowych. Po wysuszeniu blachy ocynkowane (alucynkowe) należy przejrzeć i pokryć warstwą oleju konserwującego.
- Jeżeli zamierzamy składować blachy dłużej powinniśmy okresowo sprawdzać ich stan techniczny oraz pokryć warstwą oleju (dot. blach ocynkowanych i alucynkowych) i zabezpieczyć przed wilgocią (dot. wszystkich blach).
- Blachy lakierowane w opakowaniach producenta nie powinny być składowane dłużej niż 2,5 tygodnia od daty produkcji. Po upływie tego czasu produkt należy rozpakować, a arkusze przełożyć przekładkami dystansowymi dla prawidłowego obiegu powietrza. Maksymalny czas składowania powinien nie przekraczać 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Przekroczenie tego czasu grozi utratą gwarancji.
- Folie ochronne służą zabezpieczeniu blach powlekanych przed uszkodzeniami mechanicznymi, naprężeniami i uderzeniami, które mogą wystąpić w czasie transportu, przeładunku lub profilowania. Należy zastosować odpowiednie zabezpieczenie blach na czas magazynowania oraz zabezpieczenie przed działaniem czynników chemicznych w czasie ich obróbki pomimo obecności folii ochronnej.
- Zaleca się stopniowe usuwanie folii z gotowych profili przed zamocowaniem elementów na budynku.
- Ignorowanie powyższych zaleceń przyczynia się do odparzenia blachy nawet w ciągu kilku dni. Niewłaściwy sposób składowania może spowodować również problemy z usuwaniem folii ochronnej a także pozostawiać na arkuszach ślady po kleju.

CIĘCIE I MONTAŻ

- Do cięcia blach zaleca się używanie nożyc elektrycznych z głowicą rotującą. Po zakończeniu montażu konieczne oczyścić powierzchnię z opiłków, wkrętów itp. Jeśli nastąpiło uszkodzenie powierzchni, należy jak najszybciej wykonać niezbędny (punktowy) retusz stosując lakier o takim samym kolorze, co oryginalny kolor blachy.
- Reklamacje nie będą uwzględniane, jeśli użyto szlifierki.

Pozostałe informacje znajda Państwo w instrukcjach montażu konkretnych produktów.

KONSERWACJA I MYCIE

W celu przedłużenia okresu trwałości dachów i elewacji wykonanych z blach powlekanych należy regularnie je kontrolować i konserwować.

- **Przegląd** - Raz w roku należy przeprowadzić przegląd dachu lub elewacji w celu wczesnego wykrycia ewentualnych uszkodzeń. Przegląd najlepiej jest wykonać wiosną.
- **Czyszczenie blachy** - Dachy lub elewacje wykonywane z blachy powlekanej należy czyścić przynajmniej raz w roku. Osadzający się na blasze brud może prowadzić do nierównomiernych odbarwień koloru (czego przyczyną jest nierównomierne oddziaływanie promieni UV), jak i również do mniejszej odporności na korozję (brud zatrzymuje wilgoć na blasze powoli ją uszkadzając). Do czyszczenia powinno się używać miękkiej szczotki i wody (temp. max. 60°C). W razie potrzeby dopuszcza się dodanie do wody łagodnego detergentu (pH 6÷7, max. 10% roztwór). Możemy używać również wody pod ciśnieniem (max. 100 bar), natomiast strumień nie powinien być stosowany za blisko powierzchni arkusza (min. 30 cm) oraz być skierowany prostopadłe do powierzchni. Przy łącznikach strumień wody powinien być skierowany ku dołowi tak, aby uniknąć wnikania wody pod ciśnieniem w szczeliny. Szczególnie uważać należy na stare powłoki. Mycie należy przeprowadzać od góry ku dołowi a oczyszczone miejsce należy niezwłocznie spłukać czystą wodą.
- **Nie wolno** stosować proszków do szorowania, rozpuszczalników, chloru, aromatycznych środków oraz tych zawierających chlorek amonu (salmiak) lub sole sodowe.
- **Uszkodzenia** - Naprawianie ewentualnych uszkodzeń w trakcie trwania okresu gwarancji powinno być konsultowane z Wykonawcą dachu/elewacji i może być wykonywane tylko za jego zgodą. Naprawa uszkodzeń na niedużych powierzchniach odbywa się przy pomocy odpowiednich lakierów do napraw, schnących na powietrzu. Malowanie dużych powierzchni jest zasadniczo możliwe tylko za pomocą specjalnych farb przemysłowych dostosowanych do renowacji pokryć. Malowaną powierzchnię należy ograniczyć tylko do minimum (zadrapania do warstwy metalu, ogniska korozji itp.). Powierzchni pod malowanie należy przygotować wg ogólnie przyjętych zasad. Wymagane jest dokładne usunięcie wszelkich śladów korozji (najlepiej używając specjalnych szczotek lub drobnoziarnistego papieru ściernego). Następnie naprawianą powierzchnię powinno się dokładnie odpylić, odtłuścić oraz oczyścić. Do odtłuszczenia powierzchni można wykorzystać benzynę ekstrakcyjną albo wodę z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych (zalecane z dodatkiem 1-2% roztworu amoniaku). Miejsca naprawione mogą różnić się kolorem w porównaniu z oryginalnym kolorem blachy. Wynika to z naturalnego oddziaływania zjawisk atmosferycznych takich jak starzenie się lakieru pod wpływem działania promieniowania UV.

Nie można stosować blach stalowych powlekanych organicznie w:

- miejscu ze stałym kontaktem z wodą o dużym stopniu zasolenia,
- miejscu narażonym na występowanie agresywnych chemikaliów,
- kontakcie z materiałami o niejednakowym potencjale elektrochemicznym,
- kontakcie z chemią budowlaną, m.in. beton, tynk, mokre drewno

UWAGA - W trakcie przeglądu, czyszczenia, konserwacji i napraw należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP.

Firma Dach Łuczaj s. c. nie odpowiada za ewentualne wypadki powstałe w wyniku wykonywania wyżej wymienionych czynności.